



ສາທາລະນະລັດ ປະຊາທິປະໄຕ ປະຊາຊົນລາວ

ສັນຕິພາບ ເອກະລາດ ປະຊາທິປະໄຕ ເອກະພາບ ວັດທະນະຖາວອນ

ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ

ເລກທີ 0266-14 /ອຄ.ກອຫ

ນະຄອນຫຼວງວຽງຈັນ, ວັນທີ 15 MAR 2019

ຂໍ້ຕິກລົງ

ວ່າດ້ວຍມາດຕະຖານໂຮງງານຂ້າສັດ

- ອີງຕາມກົດໝາຍວ່າດ້ວຍ ອຸດສາຫະກຳປູງແຕ່ງ ສະບັບເລກທີ 48/ສພຊ, ລົງວັນທີ 27 ທັນວາ 2013.
- ອີງຕາມດໍາລັດຂອງນາຍົກລັດຖະມົນຕີ ວ່າດ້ວຍການຈັດຕັ້ງ ແລະ ການເຄື່ອນໄຫວ ຂອງກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ສະບັບເລກທີ 230/ນຍ, ລົງວັນທີ 24 ກໍລະກົດ 2017.
- ອີງຕາມໜ້າສືສະເໜີຂອງກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ທັດຖະກຳ ສະບັບເລກທີ 91/ກອທ.ຄຮ, ລົງວັນທີ 21 ມັງກອນ 2019.

ລັດຖະມົນຕີ ກະຊວງອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ອອກຂໍ້ຕິກລົງ:

ໜວດທີ 1

ຫຼັກການທີ່ວ່ໄ

ມາດຕາ 1 ຈຸດປະສົງ

ຂໍ້ຕິກລົງສະບັບນີ້ ກຳນົດຫຼັກການ ແລະ ລະບຽບການ ກ່ຽວກັບມາດຕະຖານການສ້າງຕັ້ງ ແລະ ການເຄື່ອນໄຫວຂອງໂຮງງານຂ້າສັດ ເພື່ອຄຸ້ມຄາງ ແລະ ສິ່ງເສີມໂຮງງານໃຫ້ໄດ້ມາດຕະຖານ ຖືກຕ້ອງຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ ແມ່ໄສ ດັດລືມ, ປັບປຸງ ແລະ ຍົກລະດົບສະມັດຕະພາບການຜະລິດ, ຜະລິດຕະພັນ ມີຄຸນນະພາບ, ໄດ້ ມາດຕະຖານ, ສະອາດ, ມີຄວາມປອດໄພຕໍ່ຜູ້ບໍລິໂພກ ປະກອບສ່ວນສິ່ງເສີມການຜະລິດເປັນສິນຄ້າ ແລະ ຄໍາປະກັນ ສະບຽງອາຫານ.

ມາດຕາ 2 ມາດຕະຖານໂຮງງານຂ້າສັດ

ມາດຕະຖານໂຮງງານຂ້າສັດ ເມັນການກຳນົດຄຸນລັກສະນະທາງດ້ານມາດຕະຖານເຕັກນິກ ຂອງໂຮງງານ ຂ້າສັດ ເປັນຕົ້ນ ທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ, ອາຄານ, ເຄື່ອງຈາກ ແລະ ອຸປະກອນ, ຂະບວນການຜະລິດ, ຜະລິດຕະພັນ, ຄວາມ ປອດໄພ, ສຸຂານາໄມ, ສິ່ງເວັດລ້ອມ ແລະ ລະບົບການຄຸ້ມຄອງບໍລິຫານ ໂຮງງານ.

ມາດຕາ 3 ການອະທິບາຍຄໍາສັບ

ຄໍາສັບທີ່ນຳໃຊ້ໃນຂໍ້ຕິກລົງສະບັບນີ້ ມີຄວາມໝາຍ ດັ່ງນີ້:

1. ໂຮງງານຂ້າສັດ ໝາຍເຖິງ ສະຖານທີ່ ຫຼື ໂຮງງານ ທີ່ໄດ້ຮັບອະນຸຍາດໃຫ້ດຳເນີນກົດຈະການກ່ຽວກັບ ການຂ້າ, ຄ້ວ ແລະ ຕັດແຕ່ງຂຶ້ນສ່ວນຂອງສັດ ເປັນຕົ້ນ ງົວ, ຄວາຍ, ຫຼຸ ໃຫ້ເປັນຜະລິດຕະພັນ ຊົ່ງສາມາດເອົາໄປ

ຈໍາຫນ່າຍເປັນສິນຄ້າໄດ້ ຕາມເລກລະຫັດ (LSIC) 1011, 1012 ແລະ 1013 ຂອງລະຫັດລາວທະບານການຈັດແບ່ງຂະແໜງເສດຖະກິດຂອງ ສປປ ລາວ.

2. ລະບົບຕ່ອງໄສ໌ ຫມາຍເຖິງ ຂະບວນການຜະລິດຕາມລຳດັບ ເລີ່ມແຕ່ນໍ້າສັດເຂົ້າມາໃນໂຮງງານຜ່ານຂະບວນການຂ້າ, ຄົວ ແລະ ຕັດແຕ່ງຊັ້ນສ່ວນຂອງສັດ ຈົນເປັນຜະລິດຕະພັນ.

3. ລະບົບລໍາລຽງດ້ວຍສາຍພານ ຫຼື ໄສ້ ຫມາຍເຖິງ ລະບົບການເຄື່ອນຍ້າຍຊັ້ນສ່ວນຂອງສັດພາຍໃນໂຮງງານແບບຕໍ່ເນື່ອງ ຈາກຂອດໜຶ່ງໄປຢ້າງອີກຂອດໜຶ່ງ.

4. ການຄົວ ແລະ ຕັດແຕ່ງຊັ້ນສ່ວນຂອງສັດ ຫມາຍເຖິງ ການແຍກ ແລະ ຊອຍ ຈາກຊັ້ນສ່ວນໃຫ່ຍມາເປັນຊັ້ນສ່ວນນ້ອຍ ຕາມຄວາມຕ້ອງການຂອງທະໜາດ.

ມາດຕາ 4 ຂອບເຂດການນໍາໃຊ້

ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ນໍາໃຊ້ສໍາລັບ ບຸກຄົນ, ມີຕົກລົງຄົນ ແລະ ການຈັດຕັ້ງ ທັງພາຍໃນ ແລະ ຕ່າງປະເທດ ທີ່ດໍາເນີນກິດຈະການໂຮງງານຂ້າສັດທຸກຂະໜາດ ຢູ່ ສປປ ລາວ.

ໝວດທີ 2

ມາດຕະຖານ ແລະ ເງື່ອນໄຂ ຂອງໂຮງງານຂ້າສັດ

ມາດຕາ 5 ການແບ່ງມາດຕະຖານໂຮງງານຂ້າສັດ

ໂຮງງານຂ້າສັດ ໄດ້ແບ່ງອອກເປັນ ສອງມາດຕະຖານ ທີ່:

1. ມາດຕະຖານທີ 1 ແມ່ນໂຮງງານທີ່ນໍາໃຊ້ກໍາລັງແຮງເຄື່ອງຈັກແຕ່ 10 ແຮງມ້າ ຫຼື ແຮງງານຄົນ 10 ຄົນ ຫຼື ຂ້າສັດ 30 ໂຕ່ວັນ ຂຶ້ນໃປ ໂດຍນໍາໃຊ້ເຄື່ອງຈັກເປັນຕົ້ນຕໍ່.

2. ມາດຕະຖານທີ 2 ແມ່ນໂຮງງານທີ່ນໍາໃຊ້ກໍາລັງແຮງເຄື່ອງຈັກຕໍ່ກວ່າ 10 ແຮງມ້າ ຫຼື ແຮງງານຄົນ ຕໍ່ກວ່າ 10 ຄົນ ຫຼື ຂ້າສັດ ຕໍ່ກວ່າ 30 ໂຕ່ວັນລົງມາ ໂດຍນໍາໃຊ້ແຮງງານຄົນເປັນຕົ້ນຕໍ່.

ມາດຕາ 6 ການດໍາເນີນກິດຈະການໂຮງງານຂ້າສັດ

ການຂໍອະນຸຍາດສ້າງຕັ້ງ ແລະ ດໍາເນີນກິດຈະການໂຮງງານຂ້າສັດ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມຂັ້ນຕອນທີ່ກໍານົດໄວ້ໃນຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງໂຮງງານ. ສ່ວນເງື່ອນໄຂ ແລະ ມາດຕະຖານ ແມ່ນໃຫ້ປະຕິບັດຕາມທີ່ກໍານົດໄວ້ໃນຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້.

ມາດຕາ 7 ເງື່ອນໄຂ ແລະ ມາດຕະຖານໂຮງງານຂ້າສັດ

ເງື່ອນໄຂ ແລະ ມາດຕະຖານໂຮງງານຂ້າສັດ ປະກອບມີ ດັ່ງນີ້:

1. ທີ່ຕັ້ງໂຮງງານ;
2. ສິ່ງບຸກສັງໃນໂຮງງານ;
3. ອາຄານໂຮງງານ;
4. ເຄື່ອງຈັກ ແລະ ອຸປະກອນ;
5. ວັດຖຸດິບ;
6. ຂະບວນການຂ້າຄົວສັດ;
7. ຜະລິດຕະພັນ;
8. ການເວັບຮັກສາ;
9. ການຂົນສົ່ງ;

10. ຜະນັກງານບໍລິຫານ ແລະ ວິຊາການສະເພາະດ້ານ;
 11. ຄວາມປອດໄພ ແລະ ສຸຂານາໄມໂຮງງານ;
 12. ສິ່ງແວດລ້ອມໂຮງງານ.

มาตรา 8 ที่ตั้งໂຮງງານ

ໂຮງງານຂ້າສັດຕ້ອງຕັ້ງຢູ່ສະຖານທີ່ເໝາະສົມ, ມີປ່ອນຝັກສັດ ຫຼື ຄອກສັດຜຽງຟ ແລະ ເໝາະສົມກັບ
ກົດຈະການ, ເສັ້ນທາງເຂົ້າ-ອອກ ຕ້ອງສະດວກ, ບໍ່ກົດຂວາງການສັນຈອນ, ຮັບປະກັນບໍ່ໃຫ້ເກີດຜົນກະທົບຕໍ່ສິ່ງ
ແວດລ້ອມ ແລະ ສັງຄົມ. ຕ້ອງຕັ້ງຢູ່ທ່າງໄກຈາກເຂດຫວັງທ້າມທາງການຢ່າງໜ້ອຍ 500 ແມັດຂຶ້ນໄປ ເປັນຕົ້ນ
ໂຮງຮຽນ, ໂຮງໝໍ, ວັດ, ແຫ່ງວັດທະນາທຳ, ເຂດປ້ອງກັນຊາດ, ປ້ອງກັນຄວາມສະຫງົບ, ປໍາສະຫງວນ, ປໍາປ້ອງ
ກັນ, ປໍາຜະລິດ, ແຫ່ງຕົ້ນນໍ້າ, ເຂດອະນຸລັກຊີວະນາງຝັນ ແລະ ປະຕິບັດຖືກຕ້ອງຕາມ ກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ
ທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

มาตรา 9 สืบภาคสัมภัยในโกรกาน

ພາຍໃນໂຮງງານຕ້ອງຈັດໃຫ້ມີ ຮົວອ້ອມໂຮງງານ, ທ້ອງການບໍລິຫານ, ຄອກສັດ ຫຼື ສະຖານທີ່ພັກສັດ, ທາງຢ່າງແຕ່ຄອກສັດໄປຫາປ່ອນຂ້າ, ອາຄານໂຮງງານ, ທ້ອງອາຫານ, ປ່ອນຝັກຜ່ອນຂອງຝະນັກງານ, ທ້ອງນໍ້າ, ທ້ອງປຽນເຄື່ອງນູ່ງ, ໂລື ບົງນັບແລະ ກ່າວຈັດສ້າງເສດຖະກິນ ແລະ ສັ່ງປາກສ້າງອືນ ທີ່ຈໍາເປັນ.

มาตรา 10 สถานที่ทำงาน

ອາຄານໂຮງໝານຂ້າສັດ ຕ້ອງມີມາດຕະຖານຕົ້ນຕຳ ດັ່ງນີ້:

ก. มาตรฐานที่ 1

1. ອາຄານໂຮງງານ ຕ້ອງມີ ເນື້ອທີ່ຢ່າງໜ້ອຍ 500 ຕາແມັດ ຂຶ້ນໄປ, ໂຄງສ້າງແຫນ້ນໝາເຊິ່ງແຮງ, ເສົາເຮັດດ້ວຍເບຕິງ ຫຼື ເສົາເຫັກ ທີ່ທຶນຫານຖາວອນ, ພື້ນເຮັດດ້ວຍເບຕິງ ຕິດກະໄລໃສ່ປ່ອນຄົວສັດ ແລະ ສາງເຢັນ, ຫຼັງຄາມມຸງດ່ວຍ ກະເບື້ອງ, ສັງກະສິ ຫຼື ອາລຸຊີງ, ຄວາມສູງແຕ່ຜົນຫາເພດານ 4 ແມັດ ຂຶ້ນໄປ ໂດຍກໍສ້າງຖືກຕ້ອງ ຕາມການອອກແບບ ແລະ ຕ້ອງໄດ້ຮັບການຢືນຢັນດ້ານເຕັກນິກອາຄານໂຮງງານ ຈາກບໍລິສັດອອກແບບກໍສ້າງທີ່ໄດ້ ຮັບອະນຸຍາດຖືກຕ້ອງ. ອາຄານໂຮງງານຕ້ອງເປັນລະບົບປິດ, ຜາຕ້ອງກໍ, ໂປກ ແລະ ຕິດກະໄລ ຫຼື ຫາສີປ້ອງກັນ ເຊື້ອລາ;

2. ຕ້ອງມີຜົນທີ່ຄານໃຫ້ເປັນລະບົບຕ່ອງໄສ້ຂອງການຜະລິດ, ເປັນລະບຽບຮູບຮັບຍົດ, ມີຄວາມສະອາດແລະ ຖືກຕ້ອງຕາມຫຼັກການຄວາມປອດໄພ ສໍານານໄມ້ໂຮງງານ;

3. ព័ត៌មិញាប់ខ្លី ដើរបានប៉ុន្មាន តិវសណ និង បាយកេវក ដើរបានខ្សោយ ហើយសៀវភៅ

4. ព័ត៌មិលសិបនេរោគ និង សិបនេរោគទាំងពីរ;
 5. ព័ត៌មិលសិបនេរោគទាំងពីរ និង សិបនេរោគទាំងពីរ;
 6. ព័ត៌មិលសិបនេរោគទាំងពីរ និង សិបនេរោគទាំងពីរ.

2. ມາດຕະຖານທີ 2

1. ອາຄານໂຮງງານ ຕ້ອງມີ ເນື້ອທີ່ ຢ່າງໜ້ອຍ 200 ຕາແມັດຂຶ້ນໄປ, ໂຄງສ້າງແຜນໝາເຂົາແຮງ, ເລົາເຮັດດ້ວຍເບຕິງ ຫຼື ໜູ້ກຳ ຫຼື ອື່ນງ ທີ່ທີ່ໃຫ້ມາຫາວອນ, ພື້ນເຮັດດ້ວຍເບຕິງ ແລະ ຂັດມັນ ຫຼື ຕິດກະໂລ ໃສ່ປ່ອນຄົວ, ຫຼັງຄາມມຸງດ້ວຍກະເບື້ອງ ຫຼື ສັງກະສິ ຫຼື ອາລຸຊີງ, ຄວາມສູງແຕ່ພື້ນຫາແດດານ 3,5 ແມັດ ຂຶ້ນໄປ, ໂດຍກໍສ້າງຖືກຕ້ອງຕາມການອອກແບບ ແລະ ຕ້ອງໄດ້ຮັບການຢືນດ້ານເຕັກນໍກອາຄານໂຮງງານ ຈາກບໍລິສັດອອກແບບກໍ

ສ້າງ ທີ່ໄດ້ຮັບອະນຸຍາດຖືກຕ້ອງ. ອາຄານໄຮງງານຈະເປັນລະບົບເປີດ ຫຼື ລະບົບປິດກໍໄດ້, ນອກຈາກມາດຕະຖານທີ່ກ່າວມາຂ້າງເທິງແລ້ວ ຝາ ຕ້ອງກໍ ແລະ ໂບກ ຫຼື ຕິດກະໂລ ຫຼື ທາສີບ້ອງກັນເຊື້ອລາ ຫຼື ເຮັດດ້ວຍແຜ່ນອະລຸຊີງ.

2. ຕ້ອງມີຜົນທີ່ອາຄານໃຫ້ເປັນລະບຽບຮຽບຮ້ອຍດີ, ມີຄວາມສະອາດ ແລະ ຖືກຕ້ອງຕາມຫຼັກຄວາມປອດໄພສຸຂານາໄມຂອງໄຮງງານ;

3. ຕ້ອງມີທາງເຂົ້າ ເຝືອນໍາເອົາສັດເຂົ້າໃປບ່ອນຂ້າ ຄົວສັດ ແລະ ທາງອອກ ເຝືອນໍາເອົາຊົ້ນ ຫຼື ຊັ້ນສ່ວນຕ່າງໆຂອງສັດ ອອກໄປຈໍາຫ່າຍ;

4. ຕ້ອງມີລະບົບແສງສະຫວ່າງ ແລະ ລະບົບຖ່າຍເຫຼືອກາກາດໃຫ້ຜຽງຝ່;

5. ຕ້ອງມີປະຕູທາງອອກສຸກເສີນ ທີ່ເໜີມສົມ (ສໍາລັບອາຄານປິດ);

6. ຕ້ອງມີນໍາໃຊ້ ທີ່ສະອາດ ແລະ ຜຽງຝ່.

ມາດຕາ 11 ເຄື່ອງຈັກ ແລະ ອຸປະກອນ

ໄຮງງານຂ້າສັດ ຕ້ອງຕິດຕັ້ງເຄື່ອງຈັກ ແລະ ອຸປະກອນຕົ້ນຕໍ່ ດັ່ງນີ້:

ກ. ມາດຕະຖານທີ 1

1. ເຄື່ອງຈັກຍິກນໍ້າຫັນກ;

2. ຕິດຕັ້ງກະແສໄຟຝັ້າ ຫຼື ອຸປະກອນອື່ນ ເປັນຕົ້ນ ປຶນລົມສໍາລັບຂ້າສັດ, ຂວານ, ຄ້ອນ, ຜ້າ, ມິດ ທີ່ຖືກຕ້ອງ ຕາມເຕັກນິກ ສໍາລັບການຂ້າສັດ;

3. ອຸປະກອນສໍາລັບທຳຄວາມສະອາດກ່ອນການຂ້າ ຫຼື ຫຼັງການຂ້າສັດ ເປັນຕົ້ນ ເຄື່ອງປັນຂົນ, ກ່ອກນໍ້າ, ທ່າງຍາ, ຖັງນໍ້າ, ອ່າງນໍ້າ;

4. ນົ້ມຕົ້ມນໍ້າຮ້ອນ ຫຼື ນົ້ມອາຍນໍ້າ;

5. ອ່າງ, ຖັງ ຫຼື ພາຊະນະບັນຈຸນໍ້າຮ້ອນ ແລະ ນໍ້າເຢັນ;

6. ເຄື່ອງຈັກ ຫຼື ອຸປະກອນ ສໍາລັບຂຸດຂົນສັດ ຫຼື ເຕີຝຸສໍາລັບຜິາຂົນສັດ;

7. ລະບົບລໍາລຽງດ້ວຍສາຍພານ ຫຼື ໂສ ຫຼື ໂຕະລຸກກົງ ຫຼື ຂໍ້ຫ້ອຍ ທີ່ເຮັດດ້ວຍວັດສະດຸທີ່ບໍ່ເຂົ້າໝັງ ແລະ ອື່ນງ ເຝືອລໍາລຽງຊາກສັດ ຫຼື ຫ້ອຍຊົ້ນ ແລະ ຊັ້ນສ່ວນຕ່າງໆ ໄປຕາມຂັ້ນຕອນການແລ້ວ;

8. ເຄື່ອງຈັກ ຫຼື ອຸປະກອນ ສໍາລັບຄົວສັດ ເປັນຕົ້ນ ເຄື່ອງຈັກເລື່ອຍ, ຂວານ, ຜ້າ, ມິດ;

9. ໂຕະສໍາລັບຄົວສັດ ຕ້ອງເຮັດດ້ວຍ ສະແຕ່ນເລັດ. ໃນກໍລະນີໄຕະເຮັດດ້ວຍຊີມັງຕ້ອງຕິດກະໂລ ແລະ ມີຄວາມສຸງຈາກຜົນບໍ່ຕ່າງວ່າ 30 ຊັ້ງຕີແມັດ;

10. ຊິງຊັ້ງນໍ້າຫັນກ.

2. ມາດຕະຖານທີ 2

1. ລະບົບເຄື່ອງຍິກຊາກສັດຕາມຄວາມເໝາະສົມ;

2. ລະບົບລໍາລຽງຊາກສັດ ທີ່ເຮັດດ້ວຍວັດສະດຸທີ່ບໍ່ເຂົ້າໝັງ;

3. ຕິດຕັ້ງກະແສໄຟຝັ້າ ຫຼື ອຸປະກອນອື່ນ ເປັນຕົ້ນ ປຶນລົມສໍາລັບຂ້າສັດ, ຂວານ, ຄ້ອນ, ຜ້າ, ມິດ ທີ່ຖືກຕ້ອງຕາມເຕັກນິກ ສໍາລັບການຂ້າ ແລະ ຄົວສັດ;

4. ນົ້ມຕົ້ມນໍ້າຮ້ອນ ແລະ ພາຊະນະບັນຈຸນໍ້າຮ້ອນ ຫຼື ນໍ້າເຢັນ;

5. ເຄື່ອງຈັກ ຫຼື ອຸປະກອນ ສໍາລັບຂຸດຂົນສັດ ຫຼື ເຕີຝຸສໍາລັບຜິາຂົນສັດ;

6. ອຸປະກອນສໍາລັບທຳຄວາມສະອາດກ່ອນການຂ້າ ຫຼື ຫຼັງການຂ້າສັດ ເປັນຕົ້ນ ເຄື່ອງປັນຂົນ, ກ່ອກນໍ້າ, ທ່າງຍາ, ບັງນໍ້າ, ອ່າງນໍ້າ;

7. ຊິງຊັ້ງນໍ້າຫັນກ.

ມາດຕາ 12 ການຢັ້ງຍືນ ແລະ ການເຄືອນຍ້າຍສັດ

ສັດທີ່ຈະນຳເຂົ້າມາໃນໂຮງງານ ຕ້ອງປະຕິບັດຕາມຂັ້ນຕອນ ດັ່ງນີ້:

1. ສັດທີ່ຈະນຳເຂົ້າມາຂໍ້ຢູ່ໃນໂຮງງານ ຕ້ອງມີໃບຢັ້ງຍືນການເຄືອນຍ້າຍສັດ ຈາກຂະແໜງການກະສິກຳ ແລະ ບໍາໄມ້ ແລະ ຂະແໜງການອື່ນທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;
2. ກ່ອນຈະນຳສັດເຂົ້າໄປຄອກຂັ້ງຂອງໂຮງງານ ຕ້ອງແຈ້ງຈຳນວນສັດ, ວັນ ແລະ ເວລາ ທີ່ຈະດຳເນີນການຂ້າ ຕໍ່ເຈົ້າໜ້າທີ່ສັດຕະວະແຜດ ເຜືອຢັ້ງຍືນເປັນລາຍລັກອັກສອນ ແລ້ວຈຶ່ງສາມາດນຳສັດເຂົ້າໄປຄອກຂັ້ງສັດຂອງໂຮງງານໄດ້;
3. ກ່ອນຈະນຳສັດອອກຈາກຄອກຂັ້ງ ເພື່ອນນຳໄປຂ້ານັ້ນ ຕ້ອງໄດ້ຜ່ານການກວດກາ ແລະ ຢັ້ງຍືນສຸຂະພາບສັດ ຈາກສັດຕະວະແຜດ, ໃນກໍລະນີຜົບເຫັນສັດທີ່ຈະນຳເຂົ້າໄປຂ້ານັ້ນ ເປັນພະຍາດ ຫຼື ໂລກລະບາດ ເປັນຕົ້ນ ພະຍາດຕີ່ໄຮມເລືອດ, ພະຍາດໄຂ້ເລືອດດຳ, ພະຍາດປາກເປື່ອຍົງເລັບ, ພະຍາດອະຫິວ່າສັດ ຕ້ອງແຍກສັດນັ້ນອອກຈາກຄອກຂັ້ງສັດທັນທີ່ ໃປໄວ່ປ່ອນອື່ນທີ່ເໝາະສົມ ຜ້ອມແຈ້ງຕໍ່ເຈົ້າໜ້າທີ່ ຂະແໜງການກະສິກຳ ແລະ ບໍາໄມ້, ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແລະ ຂະແໜງການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ ເຜືອກວດກາ ແລະ ຄວບຄຸມພະຍາດລະບາດ ດັ່ງກ່າວ;
4. ບໍ່ອະນຸຍາດໃຫ້ນຳສັດຖືຟາມານ ເຂົ້າໄປຂ້າໃນໂຮງງານ, ໃນກໍລະນີສັດຕະວະແຜດກວດເຫັນຕ້ອງແຍກສັດດັ່ງກ່າວວ່ອກໄປຂັ້ງໄວ້ປ່ອນອື່ນທີ່ເໝາະສົມ ແລະ ປະຕິບັດຕາມລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ;
5. ສັດທີ່ຂັ້ງໄວ້ໃນຄອກ ເຜືອລໍ່ຖ້າຂ້າຕ້ອງໄດ້ຮັບອາຫານ ແລະ ນໍ້າກິນຢ່າງຝຽງຝໍ, ເນື້ອທີ່ປ່ອນຂັ້ງສັດຕ້ອງກ້ວາງຂວາງຝຽງຝໍກັບຈຳນວນສັດ, ມີຄວາມສະອາດ ແລະ ບໍ່ໃຊ້ຄວາມຮຸນແຮງ ທີ່ເປັນການທຳລະມານສັດ;

ມາດຕາ 13 ຂະບວນການຂ້າຄົວສັດ

ໂຮງງານຂ້າສັດ ຕ້ອງສະອາດ ແລະ ເໝາະສົມ ໂດຍຮັບປະກັນຄວາມປອດໄຟ ແລະ ສຸຂານາໄມ ຊຶ່ງມີຂະບວນການຂ້າຄົວ ດັ່ງນີ້:

1. ກວດສຸຂະພາບສັດກ່ອນຂ້າ;
2. ສະຖານທີ່ ແລະ ຄອກຝັກສັດກ່ອນຂ້າ;
3. ເຄືອນຍ້າຍສັດຈາກຄອກຝັກສັດຫາບ່ອນຂ້າ ໂດຍຜ່ານທາງຍ່າງສັດສະເພາະ;
4. ລະບົບທຳຄວາມສະອາດສັດກ່ອນຂ້າ;
5. ການຂ້າສັດ;
6. ການລວກນໍ້າຮັອນ, ຂຸດຂົນ ແລະ ເຜົາຂົນສັດ;
7. ການອະນາໄມກ່ອນຄົວ;
8. ການຄົວສັດ;
9. ການທຳຄວາມສະອາດຊັ້ນ ແລະ ຊັ້ນສ່ວນຂອງສັດ;
10. ການທຳຄວາມສະອາດອຸປະກອນການຂ້າ;
11. ການຫຼຸມຫໍ່ ຫຼື ບັນຈຸ ຊັ້ນ ແລະ ຊັ້ນສ່ວນຂອງສັດ.

ມາດຕາ 14 ພະລິດຕະຜັນຊັ້ນ ແລະ ການຫຼຸມຫໍ່ຊັ້ນ

ພະລິດຕະຜັນຊັ້ນ ຂອງໂຮງງານຂ້າສັດ ຕ້ອງໄດ້ຜ່ານການກວດກາເຊື້ອພະຍາດ ແລະ ໄດ້ຮັບການຢັ້ງຍືນຄຸນນະພາບ ຈາກສັດຕະວະແຜດກ່ອນການຈຳຫນ່າຍ ໂດຍຈໍາກາຫນາຍໃສ່ພະລິດຕະຜັນຊັ້ນ. ໃນກໍລະນີຜົບເຫັນພະຍາດ ຫຼື ໂລກລະບາດ ຢູ່ໃນຊັ້ນ ແລະ ຊັ້ນສ່ວນຂອງສັດ ບໍ່ສາມາດນຳໄປຈຳຫນ່າຍໄດ້, ຕ້ອງເອົາໄປທຳລາຍທຶນຕາມລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ແະນີດຕະພັນຊື່ນ ຕ້ອງໄດ້ຜ່ານການຫຼຸມທີ່ໃສ່ຖືງ, ກ່ອງ ຫຼື ພາຊະນະບັນຈຸ ທີ່ສະອາດ ແລະ ປອດເຊື້ອພະຍາດ ໂດຍຕິດສະໜາກ ຫຼື ເຄື່ອງໝາຍການຄ້າ (Logo ຫຼື Brand name) ສະເພາະຂອງໂຮງງານ ກ່ອນການຈຳໜ່າຍ.

มาตรา 15 กำหนดการ

ການເກັບຮັກສາຜະລິດຕະພັນສັດ ຕ້ອງມີມາດຕະຖານ ດັ່ງນີ້:

1. ຫ້ອງເກັບຊື່ນ ແລະ ຊັ້ນສ່ວນຂອງສັດ ຫຼື ຫ້ອງຮັກສາອຸນຫະພູມ ທີ່ມີຄວາມເຢັນຕໍ່ກ່ວາ ຫຼື ເກົ່າກັບ 4 ອົງສາເຊ ເຜື່ອລຳຖ້າຂົນສົ່ງ;
 2. ພາຊະນະບັນຈຸຜະລິດຕະພັນ, ຕຸ້ແຊ່, ຖັງຮັກສາຄວາມເຢັນ ແລະ ອຸປະກອນອື່ນ ຕ້ອງຮັບປະກັນຄວາມສະອາດ ແລະ ບໍ່ເປັນໜ້ຽງ.

มาตรา 16 กำหนดสี่

ການຂົນສົ່ງຜະລິດຕະພັນສັດຈາກໂຮງງານ ຕ້ອງມີລິດຂົນສໍ່ສະເພາະ ແລະ ມີມາດຕະຖານ ດັ່ງນີ້:

1. ກໍລະນິການຂົນສົ່ງໃຊ້ເວລາບໍ່ເກີນ 30 ນາທີ ຕ້ອງໃຊ້ລົດ ຫຼື ພາຊະນະບັນຈຸແບບປິດທີ່ສະອາດ, ບໍ່ເປັນໜ້ຽງ ແລະ ຮັກສາອຸນຫະພຸມທີ່ມີຄວາມເຢັນ ຫຼື ບໍ່ເຢັນກໍໄດ້;
 2. ກໍລະນິການຂົນສົ່ງໃຊ້ເວລາໃນລະຫວ່າງ 30 ນາທີ ຫາ 120 ນາທີ ຕ້ອງໃຊ້ລົດ ແລະ ພາຊະນະບັນຈຸ ແບບປິດທີ່ສະອາດ, ບໍ່ເປັນໜ້ຽງ ແລະ ຮັກສາອຸນຫະພຸມຕໍ່ 0 ຫາ 4 ອົງສາເຊ;
 3. ກໍລະນິການຂົນສົ່ງໃຊ້ເວລາເກີນກ່ວາ 120 ນາທີຂຶ້ນໄປ ຕ້ອງໃຊ້ລົດ ແລະ ພາຊະນະບັນຈຸແບບປິດທີ່ສະອາດ, ບໍ່ເປັນໜ້ຽງ ແລະ ຮັກສາອຸນຫະພຸມຕໍ່ກ່ວາ 0 ອົງສາເຊ.

ມາດຕາ 17 ພະນັກງານບໍລິຫານ ແລະ ວິຊາງານສະເພາະດ້ານ

ໂຮງງານຂ້າສັດ ຕ້ອງມີຜະນັກງານບໍລິຫານ ແລະ ສັດຕະວະແຜດ ຢ້າງໜ້ອຍໜຶ່ງຄືນ ປະຈຳຢູ່ໂຮງງານ, ຕ້ອງມີວິຊາການສະເພາະດ້ານ ທີ່ມີຄວາມຮູ້, ຜ່ານການຝຶກອົບຮົມ ຫຼື ມີປະສົບການກ່ຽວກັບການຂ້າ ຫຼື ຄົວ ຫຼື ຕັດ ແຕ່ງຊື່ນ ແລະ ຊິ້ນສ່ວນຂອງສັດ ໃນໂຮງງານ. ພະນັກງານທຸກຄົນຕ້ອງ ມີສຸຂະພາບແຂງແຮງດີ, ໄດ້ຮັບການກວດ ກາສຸຂະພາບໃນແຕ່ລະປີ ຢ້າງເປັນປົກກະຕິ ແລະ ມີການຢືນຢັນຈາກໂຮ້ໜໍ່ຂອງລັດ ທີ່ ໂຮ້ໜໍ່ທີ່ໄດ້ມາດູຕະຖານ.

ມາດຕາ 18 ຄວາມປອດໄພ ແລະ ສຂານໄມ້ໂຄງການ

ໂຮງງານຂ້າສັດ ຕ້ອງມີມາດຕະຖານຄວາມປອດໄພ ແລະ ສຂານໄມ່ ຢຸ່ພາຍໃນໂຮງງານ ດັ່ງນີ້:

ມາດຕາ 19 ສິ່ງແວດລ້ອມໂຮງງານ

ການສ້າງຕັ້ງ ແລະ ການດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານຂ້າສັດ ຕ້ອງຮັບປະກັນການປົກປັກຮັກສາສິ່ງແວດລ້ອມ ແລະ ສັງຄົມ ໂດຍຕ້ອງອອກແບບ, ກໍ່ສ້າງ ແລະ ຕິດຕັ້ງລະບົບບໍາບັດ ແລະ ກໍາຈັດສິ່ງເສດຖື່ອ ໃຫ້ໄດ້ຕາມມາດຕະຖານທີ່ກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການກໍານົດໄວ້ ເປັນຕົ້ນ ກົນເໜັນ, ນໍ້າເປື້ອນ, ນໍ້າເສຍຄຸນ, ມິນລະົດທາງອາກາດ, ສິ່ງເສດຖື່ອທຸກປະເຜດ, ສຽງດັງ.

ມາດຕາ 20 ການສ້າງແຜນການເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປີຂອງໂຮງງານ

ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານຂ້າສັດ ຕ້ອງສ້າງແຜນການເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປີ ແລະ ປະຈຳງວດ ຕາມແບບຝຶມ ອ ເຊັ່ນ: ແຜນການຜະລິດ, ແຜນການຈຳໜ່າຍ, ແຜນຄວາມຕ້ອງການວັດຖຸດິບປະຈຳປີ, ໃບຄົດໄລ່ລາຄາສໍາເລັດຮູບຕໍ່ຫົວໜ່ວຍຜະລິດຕະພັນ, ກໍານົດໝາຍເສດຖະກິດ-ເຕັກນິກ ການສັນເປື່ອງຕໍ່ຫົວໜ່ວຍຜະລິດຕະພັນ ແລະ ການສະຫຼຸບການນຳເຂົ້າວັດຖຸດິບ, ອາໄຫຼ່, ອຸປະກອນ, ຊັ້ນສ່ວນ, ເຄື່ອງຈັກອຸດສາຫະກຳ ແລ້ວນຳສະເໜີຕໍ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເພື່ອຜົນລະນາ.

ຜູ້ດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານຂ້າສັດ ຕ້ອງສະຫຼຸບລາຍງານຂໍ້ມູນການເຄື່ອນໄຫວການຜະລິດຕົວຈິງຂອງໂຮງງານ ຕາມແຜນການເຄື່ອນໄຫວປະຈຳປີຂ້າງເທິງນີ້ ສິ່ງໃຫ້ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເປັນແຕ່ລະງວດ, ພ ຕາມທີ່ກໍານົດໄວ້ຢູ່ໃນຂໍ້ 7 ມາດຕາ 50 ຂອງກົດໝາຍວ່າດ້ວຍອຸດສາຫະກຳປຸງແຕ່ງ ເລກທີ 48/ສພຊ, ລົງວັນທີ 27 ທັນວາ 2013.

ໝວດທີ 3 ການປັບປຸງ ແລະ ດັດສິມໂຮງງານຂ້າສັດ

ມາດຕາ 21 ການປັບປຸງ ແລະ ດັດສິມໂຮງງານຂ້າສັດ

ໂຮງງານຂ້າສັດ ທຸກຂະໜາດ ຕ້ອງປັບປຸງ ແລະ ດັດສິມໂຮງງານ ຕາມເງື່ອນໄຂ ແລະ ມາດຕະຖານ ຕາມທີ່ໄດ້ກໍານົດໃນ ມາດຕາ 7 ຂອງຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້, ຜ້ອມນີ້ຕ້ອງປະຕິບັດ ຕື່ກັງນີ້:

1. ໄດ້ຮັບໃບຢັ້ງຢືນດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຕາມຂໍ້ຕົກລົງວ່າດ້ວຍການຄຸ້ມຄອງໂຮງງານ ຈຶ່ງສາມາດເຄື່ອນໄຫວກົດຈະການໂຮງງານໄດ້;
2. ໂຮງງານ ທີ່ໄດ້ຮັບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການມາກ່ອນ ໃຫ້ປະຕິບັດຕາມແຕ່ລະກໍລະນີ ດັ່ງນີ້:
 - 2.1 ປັບປຸງໂຮງງານໃຫ້ໄດ້ຕາມມາດຕະຖານທີ່ກໍານົດໄວ້ໃນຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ໂດຍມີແຜນການປັບປຸງ ແລະ ກໍາໄປດ່ວລາ ແລ້ວສະເໜີຕໍ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເພື່ອຜົນລະນາ ຮັບຮອງ ແລະ ຕິດຕາມກວດກາ ການປັບປຸງໂຮງງານດັ່ງກ່າວ.
 - 2.2 ພາຍຫຼັງປັບປຸງໂຮງງານສໍາເລັດແລ້ວ ຕ້ອງສະເໜີຕໍ່ຂະແໜງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເພື່ອ ຜົນລະນາຢັ້ງຢືນການປັບປຸງໂຮງງານ;
 - 2.3 ໂຮງງານທີ່ເຄື່ອນໄຫວບໍ່ຕົກຕ້ອງ ຕາມຈຸດປະສົງການອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການໂຮງງານ ຕ້ອງ ປິດກົດຈະການໂຮງງານ ແລະ ຮັ້ນຫັງໜີດ;
 - 2.4 ໂຮງງານທີ່ຕົກປຸດເຊີາຖາວອນ ຕ້ອງປຸດເຊີາກົດຈະການຢ່າງເດັດຊາດ, ໃນກໍລະນີຫາກບໍ່ປຸດເຊີາ ໃຫ້ປະຕິບັດມາດຕະການ ຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.
3. ໂຮງງານທີ່ຈະສ້າງຕັ້ງໃໝ່ ຕ້ອງປະຕິບັດຕາມມາດຕະຖານທີ່ກໍານົດໄວ້ໃນຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້;
4. ໂຮງງານທີ່ໄດ້ຮັບອະນຸຍາດດໍາເນີນກົດຈະການຕົກຕ້ອງ ໃຫ້ເຕັ້ມໄຮມກັນເປັນກຸ່ມ ຫຼື ສະມາຄົມໂຮງງານຂ້າສັດ ຕາມກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ.

ໜວດທີ 4
ບົດບັນຍັດສຸດທ້າຍ

ມາດຕາ 22 ການຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ

ມອບໃຫ້ກົມອຸດສາຫະກຳ ແລະ ຫັດຖະກຳ, ພະແນກອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ແຂວງ, ນະຄອນຫຼວງ
ວຽງຈັນ ແລະ ຫ້ອງການອຸດສາຫະກຳ ແລະ ການຄ້າ ເມືອງ, ນະຄອນ ເປັນເຈົ້າການປະສານສົມທິບກັບພາກສ່ວນທີ່
ກ່ຽວຂ້ອງ ເຜີຍແຜ່, ແນະນຳ ແລະ ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດ ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ຢ່າງເຂັ້ມງວດ ຕາມພາລະບົດປາດ, ສິດ ແລະ
ໜ້າທີ່ຂອງຕົນ ໂດຍສອດຄ່ອງກັບ ກົດໝາຍ ແລະ ລະບຽບການ ທີ່ກ່ຽວຂ້ອງ.

ມາດຕາ 23 ຜົນສັກສິດ

ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ ມີຜົນສັກສິດພາຍຫຼັງລົງລາຍເຊັນ ແລະ ໄດ້ພິມລົງໃນຈົດໝາຍເຫດທາງລັດຖະການ
15 ວັນ.

ຂໍ້ຕົກລົງສະບັບນີ້ປ່ຽນແທນຂໍ້ຕົກລົງ ວ່າດ້ວຍມາດຕະຖານໂຮງງານຂ້າສັດ ສະບັບເລກທີ 0942/ອຄ, ລົງ
ວັນທີ 13 ພຶດສະພາ 2010. ✓



ນ ເຂັ້ມມັນນີ້ ພິມເສນາ